

# HAND TAPS

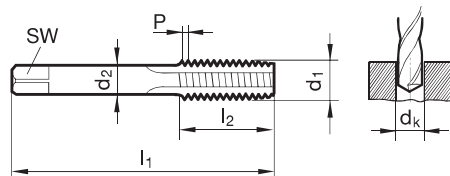


Hand taps for ISO metric threads



P	≤ 800
M	
K	
N	○
S	
H	

Tool material	HSS			
Surface	○	○	○	○
Type	N	N	N	N
Description	Set	V	M	F



DIN 352 Article no. 861 862 863 864

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M1	0.250	2.500	2.100	0.75	32.000	5.500
M 1.1	0.250	2.500	2.100	0.85	32.000	5.500
M 1.2	0.250	2.500	2.100	0.95	32.000	5.500
M 1.4	0.300	2.500	2.100	1.10	32.000	7.000
M 1.6	0.350	2.500	2.100	1.25	32.000	8.000
M 1.7	0.350	2.500	2.100	1.35	32.000	8.000
M 1.8	0.350	2.500	2.100	1.45	32.000	8.000
M2	0.400	2.800	2.100	1.60	36.000	8.000
M 2.2	0.450	2.800	2.100	1.75	36.000	9.000
M 2.3	0.400	2.800	2.100	1.90	36.000	9.000
M 2.5	0.450	2.800	2.100	2.05	40.000	9.000
M 2.6	0.450	2.800	2.100	2.15	40.000	9.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	10.000
M 3.5	0.600	4.000	3.000	2.90	45.000	12.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	12.000
M 4.5	0.750	6.000	4.900	3.70	50.000	14.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	14.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	16.000
M7	1.000	6.000	4.900	6.00	56.000	16.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	17.000
M9	1.250	7.000	5.500	7.80	63.000	17.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	20.000
M11	1.500	8.000	6.200	9.50	70.000	20.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	24.000
M14	2.000	11.000	9.000	12.00	80.000	26.000
M16	2.000	12.000	9.000	14.00	80.000	26.000
M18	2.500	14.000	11.000	15.50	95.000	30.000
M20	2.500	16.000	12.000	17.50	95.000	32.000
M22	2.500	18.000	14.500	19.50	100.000	32.000
M24	3.000	18.000	14.500	21.00	110.000	36.000
M27	3.000	20.000	16.000	24.00	110.000	36.000
M30	3.500	22.000	18.000	26.50	125.000	40.000
M36	4.000	28.000	22.000	32.00	150.000	50.000
M42	4.500	32.000	24.000	37.50	150.000	56.000
M45	4.500	36.000	29.000	40.50	160.000	58.000
M60	5.500	45.000	35.000	54.50	200.000	70.000

Dies Hand taps



DIN 352

Article no. 861 862 863 864

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M64	6.000	50.000	39.000	58.00	220.000	75.000
M68	6.000	50.000	39.000	62.00	220.000	75.000

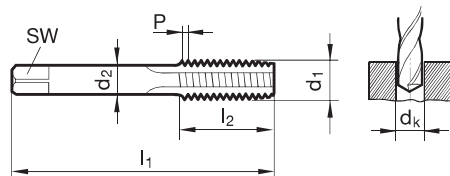


Hand taps for ISO metric threads



P	≤ 800
M	
K	
N	o
S	
H	

Tool material	HSS		
Surface	○	○	○
Type	N	N	N
Description	Set	V	F

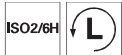


DIN 352 Article no. 882 883 864

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M1	0.250	2.500	2.100	0.75	32.000	5.500
M 1.1	0.250	2.500	2.100	0.85	32.000	5.500
M 1.2	0.250	2.500	2.100	0.95	32.000	5.500
M 1.4	0.300	2.500	2.100	1.10	32.000	7.000
M 1.6	0.350	2.500	2.100	1.25	32.000	8.000
M 1.7	0.350	2.500	2.100	1.35	32.000	8.000
M 1.8	0.350	2.500	2.100	1.45	32.000	8.000
M2	0.400	2.800	2.100	1.60	36.000	8.000
M 2.2	0.450	2.800	2.100	1.75	36.000	9.000
M 2.3	0.400	2.800	2.100	1.90	36.000	9.000
M 2.5	0.450	2.800	2.100	2.05	40.000	9.000
M 2.6	0.450	2.800	2.100	2.15	40.000	9.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	10.000
M 3.5	0.600	4.000	3.000	2.90	45.000	12.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	12.000
M 4.5	0.750	6.000	4.900	3.70	50.000	14.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	14.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	16.000
M7	1.000	6.000	4.900	6.00	56.000	16.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	17.000
M9	1.250	7.000	5.500	7.80	63.000	17.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	20.000
M11	1.500	8.000	6.200	9.50	70.000	20.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	24.000
M14	2.000	11.000	9.000	12.00	80.000	26.000
M16	2.000	12.000	9.000	14.00	80.000	26.000
M18	2.500	14.000	11.000	15.50	95.000	30.000
M20	2.500	16.000	12.000	17.50	95.000	32.000
M22	2.500	18.000	14.500	19.50	100.000	32.000
M24	3.000	18.000	14.500	21.00	110.000	36.000
M27	3.000	20.000	16.000	24.00	110.000	36.000
M30	3.500	22.000	18.000	26.50	125.000	40.000
M36	4.000	28.000	22.000	32.00	150.000	50.000
M42	4.500	32.000	24.000	37.50	150.000	56.000
M45	4.500	36.000	29.000	40.50	160.000	58.000

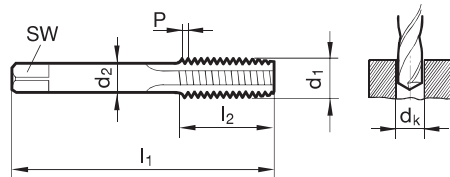
Dies Hand taps

## Hand taps for ISO metric threads



P	≤ 800
M	
K	
N	○
S	
H	

Tool material	HSS			
Surface	○	○	○	○
Type	N	N-LH	N-LH	N-LH
Description	Set	V	M	F



**DIN 352** Article no. **904** **905** **906** **907**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M2	0.400	2.800	2.100	1.60	36.000	8.000
M 2.2	0.450	2.800	2.100	1.75	36.000	9.000
M 2.5	0.450	2.800	2.100	2.05	40.000	9.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	10.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	12.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	14.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	16.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	17.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	20.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	24.000
M14	2.000	11.000	9.000	12.00	80.000	26.000
M16	2.000	12.000	9.000	14.00	80.000	26.000
M18	2.500	14.000	11.000	15.50	95.000	30.000

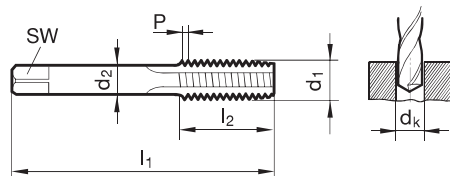


Hand taps for ISO metric threads



P	≤ 1000
M	•
K	•
N	•
S	
H	

Tool material	HSS-E			
Surface	○	○	○	○
Type	VA	VA	VA	VA
Description	Set	V	M	F



DIN 352 Article no. 853 854 855 856

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M2	0.400	2.800	2.100	1.60	36.000	8.000
M 2.5	0.450	2.800	2.100	2.05	40.000	9.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	10.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	12.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	14.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	16.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	17.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	20.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	24.000
M16	2.000	12.000	9.000	14.00	80.000	26.000
M20	2.500	16.000	12.000	17.50	95.000	32.000

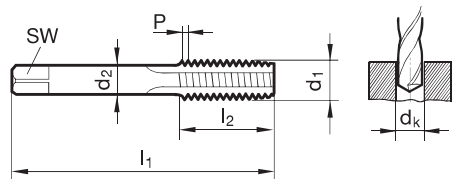
Dies  
Hand taps

Hand taps for ISO metric threads



P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

Tool material	HSS-E			
Surface	●	●	●	●
Type	H	H	H	H
Description	Set	V	M	F



DIN 352 Article no. 857 858 859 860

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M2	0.400	2.800	2.100	1.60	36.000	6.400
M2	0.400	2.800	2.100	1.60	36.000	8.000
M 2.5	0.450	2.800	2.100	2.05	40.000	7.000
M 2.5	0.450	2.800	2.100	2.05	40.000	9.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	8.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	10.000
M 3.5	0.600	4.000	3.000	2.90	45.000	12.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	9.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	12.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	14.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	11.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	16.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	12.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	17.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	11.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	20.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	14.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	24.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	18.000
M14	2.000	11.000	9.000	12.00	80.000	26.000
M14	2.000	11.000	9.000	12.00	80.000	19.000
M16	2.000	12.000	9.000	14.00	80.000	26.000
M16	2.000	12.000	9.000	14.00	80.000	18.000
M18	2.500	14.000	11.000	15.50	95.000	30.000
M18	2.500	14.000	11.000	15.50	95.000	21.000
M20	2.500	16.000	12.000	17.50	95.000	32.000
M20	2.500	16.000	12.000	17.50	95.000	22.000

Dies  
Hand taps

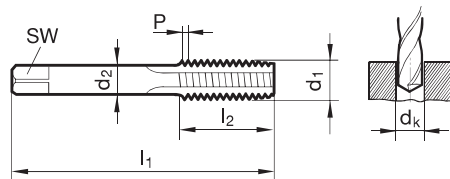


Hand taps for ISO metric threads



P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

Tool material	HSS-E-PM			
Surface	●	●	●	●
Type	H	H	H	H
Description	Set	V	M	F



DIN 352 Article no. 1818 1819 1820 1821

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	8.000
M3	0.500	3.500	2.700	2.50	40.000	10.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	12.000
M4	0.700	4.500	3.400	3.30	45.000	9.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	14.000
M5	0.800	6.000	4.900	4.20	50.000	11.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	16.000
M6	1.000	6.000	4.900	5.00	56.000	12.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	17.000
M8	1.250	6.000	4.900	6.80	63.000	11.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	20.000
M10	1.500	7.000	5.500	8.50	70.000	14.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	24.000
M12	1.750	9.000	7.000	10.20	75.000	18.000

Dies Hand taps

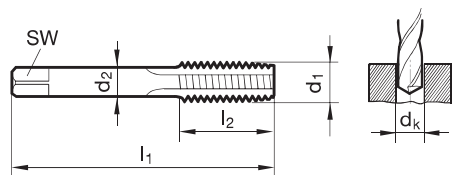


Hand taps for ISO metric fine threads



P	≤ 800
M	
K	
N	o
S	
H	

Tool material	HSS		
Surface	○	○	○
Type	N	N	N
Description	Set	V	F



DIN 2181	Article no.	884	885	886
----------	-------------	-----	-----	-----

d1	d2	SW	dk	l1	l2	Code no.
	mm	mm	mm	mm	mm	
M 2 X0.25	2.800	2.100	1.75	36.000	8.000	2.001
M 2.2 X0.25	2.800	2.100	1.95	36.000	9.000	2.201
M 2.3 X0.25	2.800	2.100	2.05	36.000	9.000	2.301
M 2.6 X0.35	2.800	2.100	2.25	40.000	9.000	2.602
M 3 X0.35	3.500	2.700	2.65	40.000	8.000	3.002
M 4 X0.35	4.500	3.400	3.65	45.000	9.000	4.002
M 4 X0.5	4.500	3.400	3.50	45.000	9.000	4.003
M 5 X0.5	6.000	4.900	4.50	50.000	11.000	5.003
M 6 X0.5	6.000	4.900	5.50	56.000	12.000	6.003
M 6 X0.75	6.000	4.900	5.20	56.000	12.000	6.004
M 7 X0.75	6.000	4.900	6.20	56.000	14.000	7.004
M 8 X0.5	6.000	4.900	7.50	56.000	14.000	8.003
M 8 X0.75	6.000	4.900	7.20	56.000	14.000	8.004
M8 x 1	6.000	4.900	7.00	63.000	17.000	8.005
M9 x 1	7.000	5.500	8.00	63.000	17.000	9.005
M10 X0.75	7.000	5.500	9.20	63.000	18.000	10.004
M10 x 1	7.000	5.500	9.00	63.000	18.000	10.005
M10 X1.25	7.000	5.500	8.80	70.000	20.000	10.006
M11 x 1	8.000	6.200	10.00	63.000	18.000	11.005
M12 x 1	9.000	7.000	11.00	70.000	18.000	12.005
M12 X1.25	9.000	7.000	10.80	70.000	20.000	12.006
M12 X1.5	9.000	7.000	10.50	70.000	20.000	12.007
M14 x 1	11.000	9.000	13.00	70.000	20.000	14.005
M14 X1.25	11.000	9.000	12.80	70.000	20.000	14.006
M14 X1.5	11.000	9.000	12.50	70.000	20.000	14.007
M15 x 1	12.000	9.000	14.00	70.000	20.000	15.005
M15 X1.5	12.000	9.000	13.50	70.000	20.000	15.007
M16 x 1	12.000	9.000	15.00	70.000	20.000	16.005
M16 X1.5	12.000	9.000	14.50	70.000	20.000	16.007
M18 x 1	14.000	11.000	17.00	80.000	22.000	18.005
M18 X1.5	14.000	11.000	16.50	80.000	22.000	18.007
M18 x 2	14.000	11.000	16.00	80.000	22.000	18.008
M20 x 1	16.000	12.000	19.00	80.000	22.000	20.005
M20 X1.5	16.000	12.000	18.50	80.000	22.000	20.007
M20 x 2	16.000	12.000	18.00	80.000	22.000	20.008
M22 x 1	18.000	14.500	21.00	80.000	22.000	22.005

Dies  
Hand taps



DIN 2181

Article no.

884

885

886

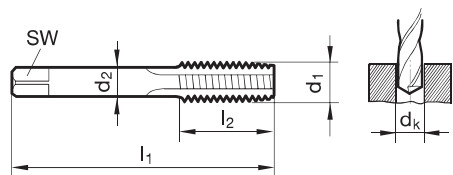
d1	d2	SW	dk	l1	l2	Code no.
	mm	mm	mm	mm	mm	
M22 X1.5	18.000	14.500	20.50	80.000	22.000	22.007
M22 x 2	18.000	14.500	20.00	80.000	22.000	22.008
M24 x 1	18.000	14.500	23.00	90.000	22.000	24.005
M24 X1.5	18.000	14.500	22.50	90.000	22.000	24.007
M24 x 2	18.000	14.500	22.00	90.000	22.000	24.008
M26 X1.5	18.000	14.500	24.50	90.000	22.000	26.007
M27 X1.5	20.000	16.000	25.50	90.000	22.000	27.007
M27 x 2	20.000	16.000	25.00	90.000	22.000	27.008
M30 x 1	22.000	18.000	29.00	90.000	22.000	30.005
M30 X1.5	22.000	18.000	28.50	90.000	22.000	30.007
M30 x 2	22.000	18.000	28.00	90.000	22.000	30.008
M32 X1.5	22.000	18.000	30.50	90.000	22.000	32.007
M34 X1.5	28.000	22.000	32.50	100.000	25.000	34.007
M35 X1.5	28.000	22.000	33.50	100.000	25.000	35.007
M36 X1.5	28.000	22.000	34.50	100.000	25.000	36.007
M38 X1.5	28.000	22.000	36.50	100.000	25.000	38.007
M45 X1.5	36.000	29.000	43.50	110.000	25.000	45.007
M52 X1.5	40.000	32.000	50.50	140.000	32.000	52.007

Hand taps for UNC-threads



P	≤ 800
M	
K	
N	o
S	
H	

Tool material	HSS			
Surface	○	○	○	○
Type	N	N	N	N
Description	Set	V	M	F



~DIN 352 Article no. 981 982 983 984

d1	d2	SW	dk	l1	l2	Code no.
	mm	mm	mm	mm	mm	
1 - 64	2.800	2.100	1.55	36.000	8.000	1.854
2 - 56	2.800	2.100	1.85	36.000	9.000	2.184
3 - 48	2.800	2.100	2.10	40.000	9.000	2.515
4 - 40	3.500	2.700	2.35	40.000	11.000	2.845
5 - 40	4.000	2.700	2.65	40.000	11.000	3.175
5 - 40	3.500	2.700	2.65	40.000	11.000	3.175
6 - 32	4.000	3.000	2.85	45.000	12.000	3.505
8 - 32	4.500	3.400	3.50	45.000	12.000	4.166
10 - 24	6.000	4.900	3.90	50.000	14.000	4.826
12 - 24	6.000	4.900	4.50	56.000	16.000	5.486
1/4 - 20	6.000	4.900	5.10	56.000	16.000	6.350
5/16 - 18	6.000	4.900	6.60	63.000	18.000	7.938
3/8 - 16	7.000	5.500	8.00	70.000	20.000	9.525
7/16 - 14	8.000	6.200	9.40	70.000	22.000	11.113
1/2 - 13	9.000	7.000	10.80	75.000	25.000	12.700
9/16 - 12	11.000	9.000	12.20	80.000	28.000	14.288
5/8 - 11	12.000	9.000	13.50	80.000	30.000	15.875
3/4 - 10	16.000	11.000	16.50	95.000	33.000	19.050
3/4 - 10	14.000	11.000	16.50	95.000	33.000	19.050
7/8 - 9	18.000	14.500	19.50	100.000	35.000	22.225
1 - 8	18.000	14.500	22.25	110.000	38.000	25.400
1 1/8 - 7	22.000	18.000	25.00	125.000	44.000	28.575
1 1/4 - 7	22.000	18.000	28.00	125.000	44.000	31.750
1 3/8 - 6	28.000	22.000	30.75	150.000	50.000	34.925
1 1/2 - 6	32.000	22.000	34.00	150.000	50.000	38.100
1 3/4 - 5	36.000	29.000	39.50	160.000	58.000	44.450
2 - 4 1/2	40.000	32.000	45.00	180.000	65.000	50.800

Dies  
Hand taps



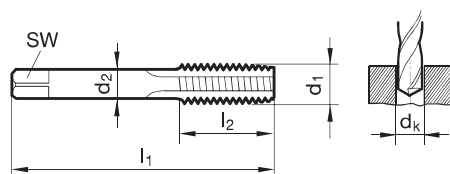
## Hand taps for UNF-threads



P	≤ 800
M	
K	
N	o
S	
H	

Tool material **HSS**

Surface	○	○	○
Type	N	N	N
Description	Set	V	F



~DIN 2181

Article no. 985 986 987

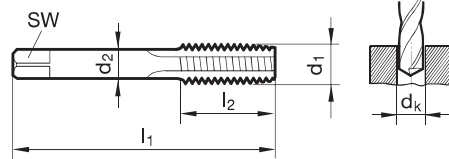
d1	d2	SW	dk	l1	l2	Code no.
	mm	mm	mm	mm	mm	
1 - 72	2.800	2.100	1.55	36.000	8.000	1.854
2 - 64	2.800	2.100	1.85	36.000	9.000	2.184
3 - 56	2.800	2.100	2.15	40.000	9.000	2.515
4 - 48	3.500	2.700	2.40	40.000	8.000	2.845
5 - 44	3.500	2.700	2.70	40.000	8.000	3.175
5 - 44	4.000	2.700	2.70	40.000	8.000	3.175
6 - 40	4.000	3.000	2.95	45.000	9.000	3.505
8 - 36	4.500	3.400	3.50	45.000	10.000	4.166
8 - 36	4.500	3.400	3.50	45.000	12.000	4.166
10 - 32	6.000	4.900	4.10	50.000	14.000	4.826
12 - 28	6.000	4.900	4.60	56.000	16.000	5.486
1/4 - 28	6.000	4.900	5.50	56.000	17.000	6.350
5/16 - 24	6.000	4.900	6.90	63.000	17.000	7.938
3/8 - 24	7.000	5.500	8.50	63.000	18.000	9.525
7/16 - 20	8.000	6.200	9.90	70.000	20.000	11.113
7/16 - 20	8.000	6.200	9.90	70.000	18.000	11.113
1/2 - 20	9.000	7.000	11.50	70.000	20.000	12.700
9/16 - 18	11.000	9.000	12.90	70.000	20.000	14.288
5/8 - 18	12.000	9.000	14.50	70.000	20.000	15.875
3/4 - 16	16.000	11.000	17.50	80.000	22.000	19.050
3/4 - 16	14.000	11.000	17.50	80.000	22.000	19.050
7/8 - 14	18.000	14.500	20.40	80.000	22.000	22.225
1 - 12	18.000	14.500	23.25	90.000	22.000	25.400

## Hand taps for BSW-threads



P	≤ 800
M	
K	
N	○
S	
H	

Tool material	HSS			
Surface	○	○	○	○
Type	N	N	N	N
Description	Set	V	M	F



**-DIN 352** Article no. **954** **955** **956** **957**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Code no.
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	
W3/32	48.000	2.800	2.100	1.80	40.000	9.000	2.381
W1/8	40.000	3.500	2.700	2.50	40.000	11.000	3.175
W1/8	40.000	4.000	2.700	2.50	40.000	11.000	3.175
W5/32	32.000	4.500	3.400	3.20	45.000	12.000	3.969
W3/16	24.000	6.000	4.900	3.60	50.000	14.000	4.762
W7/32	24.000	6.000	4.900	4.50	56.000	16.000	5.556
W1/4	20.000	6.000	4.900	5.10	56.000	16.000	6.350
W5/16	18.000	6.000	4.900	6.50	63.000	18.000	7.938
W3/8	16.000	7.000	5.500	7.90	70.000	20.000	9.525
W7/16	14.000	8.000	6.200	9.20	70.000	22.000	11.113
W1/2	12.000	9.000	7.000	10.50	75.000	25.000	12.700
W9/16	12.000	11.000	9.000	12.00	80.000	28.000	14.287
W5/8	11.000	12.000	9.000	13.50	80.000	30.000	15.876
W3/4	10.000	16.000	11.000	16.25	95.000	33.000	19.051
W1	8.000	18.000	14.500	22.00	110.000	38.000	25.401
W1 1/2	6.000	32.000	22.000	33.50	150.000	50.000	38.101
W1 5/8	5.000	32.000	24.000	35.50	150.000	58.000	41.277
W1 3/4	5.000	36.000	29.000	39.00	160.000	58.000	44.452
W2	4.500	40.000	32.000	44.50	180.000	65.000	50.802

Dies  
Hand taps

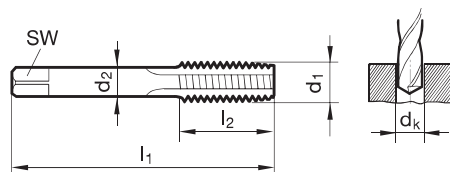


Hand taps for BSP-threads



P	≤ 800
M	
K	
N	○
S	
H	

Tool material	HSS		
Surface	○	○	○
Type	N	N	N
Description	Set	V	F



DIN 5157	Article no.	958	959	960
----------	-------------	-----	-----	-----

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Code no.
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	
G1/8	28.000	7.000	5.500	8.80	63.000	20.000	9.728
G1/8	28.000	7.000	5.500	8.80	63.000	18.000	9.728
G1/4	19.000	11.000	9.000	11.80	70.000	20.000	13.157
G3/8	19.000	12.000	9.000	15.25	70.000	20.000	16.662
G3/8	19.000	12.000	9.000	15.25	70.000	22.000	16.662
G1/2	14.000	16.000	12.000	19.00	80.000	22.000	20.955
G5/8	14.000	18.000	14.500	21.00	80.000	22.000	22.911
G3/4	14.000	20.000	16.000	24.50	90.000	22.000	26.441
G1	11.000	25.000	20.000	30.75	100.000	25.000	33.249
G1 1/4	11.000	32.000	24.000	39.50	125.000	40.000	41.910
G1 3/8	11.000	36.000	29.000	41.75	125.000	40.000	44.323
G1 1/2	11.000	36.000	29.000	45.25	140.000	40.000	47.803
G1 3/4	11.000	40.000	32.000	51.00	140.000	40.000	53.746
G2	11.000	45.000	35.000	57.00	160.000	40.000	59.614

Dies Hand taps